

Epoxy Steel

Product

Supersnelle, 2-component epoxylijm in metaalgrijze kleur voor extra sterke hechtingen, afdichtingen en reparaties van metalen: staal, ijzer, aluminium, koper, brons, enz., maar ook beton, hout en kunststof.

Volumes

24 ml



Eigenschappen

- Voor binnen en buiten
- Gemakkelijk doseerbaar, 2K spuit
- Universeel
- Snelle hechting
- Snelle uitharding
- Vangt trillingen op
- Ook voor niet-passende verlijmingen
- Perfect verwerkbaar na uitharding: boren, zagen, vijlen, schuren, ...
- Meng slechts de nodige hoeveelheid en gebruik binnen de max. 5 min.
- Na toepassing de lijmverbinding gedurende max. 30 min gefixeerd houden met een plakband of een elastiekje voor een maximale en snelle uitharding
- Na gebruik de spuitmondten schoonmaken, afsluiten met de voorziene dop en er voor zorgen dat het hars en de harder niet met elkaar in aanraking komen
- Water-, warmte- (tot +100°C) en chemicaliënbestendig

Beperkingen

Niet geschikt voor polyethyleen (PE), polypropyleen (PP) en Teflon® (PTFE/PFA/FEP).

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Epoxy Steel

Vorbereitung

De te verlijmen materialen moeten proper, droog, stof-, roest-, vet- en olievrij zijn. Voor een betere hechting is het aangewezen het oppervlak op te ruwen met schuurpapier P80, het metaal moet ontroest en opgeschuurd worden tot op een St 3 niveau (volgens ISO8501-1). Het is aanbevolen om steeds een hechttest uitvoeren, ook op courante ondergronden en materialen.

Verwerking

De afsluitdop uit de plunjers verwijderen. De tubes gelijkmatig opensnijden (zorg voor twee gelijke openingen). De tubes gelijkmatig uitspuiten op een plaatje, de twee componenten zeer goed mengen met een spateltje tot een homogeen metaalgrijs mengsel en onmiddellijk verbruiken (max. 5 min, bij +20°C). Het mengsel aanbrengen in een fijne laag met een borstel of spateltje. De beide delen samenbrengen, goed aandrukken en max. 30 min op hun plaats houden met plakband of elastiek. Na gebruik de spuitmonden schoonmaken, afsluiten met de voorziene dop en maken dat het hars en de harder niet met elkaar in aanraking komen.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Technische gegevens: het product

Basis	2-componenten epoxy
Uithardingsysteem	Chemisch hardend
Product	Component A - Hars
Basis	Epoxy hars
Dichtheid	ca. 1,10 kg/dm ³
Kleur(en)	Component A - antraciet
Product	Component B - Harder
Basis	Gemodificeerd amide
Dichtheid	ca. 1,10 kg/dm ³
Kleur(en)	Component B - transparant
Product	Mengsel
Mengverhouding A:B	1:1
Potlife*	ca. 5 min (bij +20°C)
Viscositeit	Pasta, 10 Pa.s
Vaste Stof Gehalte	100%
Dichtheid	ca. 1,10 kg/dm ³
Kleur(en)	Metaalgrijs
Verpakking	Duo spuittube: 24 ml
Bewaring	Minstens 24 maanden houdbaar in zijn oorspronkelijke gesloten verpakking op een droge en koele plaats, tussen +5°C en +25°C. Na gebruik de verpakking goed afsluiten met het originele dop.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Epoxy Steel

Technische gegevens: de verwerking

Gereedschap	Mengplaatje, mengspatel, lijmspateltje of borsteltje
Verdunning	Gebruiksklaar
Verbruik*	ca. 100 ml/m ² voor passende verbindingen
Opentijd*	ca. 5 min (bij +20°C)
Droogtijd: Handvast*	ca. 30 min (bij +20°C)
Droogtijd: Belastbaar*	ca. 1h (bij +20°C)
Droogtijd: Volledig*	ca. 12 h (bij +20°C)
Verwerkingstemperatuur	Min. +5°C, max. +25°C
Reiniging	Direct met warm water of Rectavit Dissol; na uitgeharding enkel mechanisch verwijderbaar.
Herstellingen	Rectavit Epoxy Steel

Technische gegevens: de verbinding

Eindsterkte	tot 13 MPa, treksterkte volgens ASTM D1002
Temperatuurbestendigheid	Van -40°C tot +100°C
Warmtebestendigheid	Goed
Vochtbestendigheid	Uitstekend
Waterbestendigheid	Uitstekend
Bestendigheid tegen veroudering	Goed
Chemicaliënbestendigheid	Goed: verdunde zuren en basen, oplosmiddelen, zeewater Slecht: niet tegen oxiderende zuren zoals salpeterzuur.
Vullend vermogen	Goed

* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond, omgeving.

Veiligheid

Geschikte handschoenen dragen. Voor verdere inlichtingen consulteer het etiket en het veiligheidsblad.

Opmerkingen

Maak enkel kleine hoeveelheden van 1 à 2 ml aan. De droogtijd van Rectavit Epoxy Steel is heel kort (max. 5 min) en is daardoor enkel geschikt voor kleine verlijmingen.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Epoxy Steel

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

