

Start 2 Spray - 1079 AluSpray

Product

Start 2 Spray: compleet starterspakket waarmee u op een voordelige manier aan de slag gaat met het Rectavit 1079 AluSpray systeem.

Professionele contactlijm op basis van synthetische rubbers en harsen in een draagbare canister voor het onmiddellijk verspuiten zonder spuitinstallatie. Inhoud Start 2 Spray starterskit: Canister 1079

AluSpray

ErgoGrip Pistool

Materiaalslang

Aandrukrol

Cleaning Adaptor

Dissol Spray



Volumes

22,1 L

Eigenschappen

TOEPASSINGEN Verlijmen van aluminium platen op harde isolatieplaten (PUR, PIR)

Verlijmen van harde kunststofplaten

Ideaal voor glasvezelversterkte kunststoffen (GVK)

Ideaal voor het maken van vlakke sandwichpanelen

Verlijmen van decoratieve bekledingsplaten (HPL: Formica®, Resopal®, Duropal®, ...)

EIGENSCHAPPEN Zeer hoge aanvangshechting

Extreem hoge kleefkracht

Zeer goede temperatuurbestendigheid: +115°C

Geschikt voor ruwe en poreuze oppervlakken

Goed water- en vochtbestendig

Fijne webspray

Verbruik: tot 150m²

Methyleenchloride vrij

Kleur: transparant

Snel en gemakkelijk te gebruiken

Efficiënt lijm verspuiten - geen product verlies

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Start 2 Spray - 1079 AluSpray

Draagbaar en overal meeneembaar geen elektriciteit of perslucht nodig

Onderhoudsvrij en steeds gebruiksklaar

Is dit niet de spuitlijm die u zoekt?

Ontdek [alle Rectavit spuitlijmen hier!](#)

Toepassingsgebied

Verlijmen van aluminium platen op harde isolatieplaten (PUR, PIR)

Verlijmen van harde kunststofplaten

Ideaal voor glasvezelversterkte kunststoffen (GVK)

Ideaal voor het maken van vlakke sandwichpanelen

Verlijmen van aluminium, houten en gestratificeerde decoratieve bekledingsplaten (HPL: Formica®, Resopal®, Duropal®, ...) onderling of op hout, multiplex, MDF, spaanplaat, metaal en andere gladde, poreuze en niet-poreuze oppervlakken.

Beperkingen

Niet geschikt voor polyethyleen (PE), polypropyleen (PP), Teflon® (PTFE/PFA/FEP) en polystyreen (EPS), XPS, noch voor toepassingen waar slechts puntcontact tussen de oppervlakken kan bekomen worden. Niet geschikt voor het verlijmen van EPDM.

Vorbereiding

De te verlijmen materialen moeten proper, droog, vocht-, stof-, roest-, vet-, olievrij en goed passend zijn. Reinig de te verlijmen oppervlakken met Rectavit Dissol (Spray) indien nodig. Voor gebruik canister schudden of rollen. De lijm is het best te verwerken in een droge ruimte bij een temperatuur van minimum +15°C. Zorg ervoor dat zowel de lijm als de te verlijmen elementen geacclimatiseerd worden. Voor een betere hechting kan het aangewezen zijn het oppervlak op te ruwen met schuurpapier P80. Metaal moet ontroest en opgeschuurd worden tot op een St. 3 niveau (volgens ISO8501-1). Stel het gewenste spuitbeeld af door keuze van spuittip en instelling ErgoGrip Pistool. Op niet-courante ondergronden, steeds een hechttest uitvoeren.

Verwerking

Lijm beide oppervlakken gelijkmatig in (80-100% dekkingsgraad op elk oppervlak). Lijm de oppervlakken kruislings in voor een optimale eindsterkte. Een tweede lijmlaag kan nodig zijn in de kritische zones, zoals hoeken en randen. Beide delen min. 3 tot 5min laten drogen, afh. van temp. en vochtigheid. Binnen de 45min beide oppervlakken samenbrengen en stevig, uniform aanrollen, persen (min. 15s) of aankloppen met rubberen hamer. Bij poreuze ondergronden is na droging van de eerste lijmlaag een tweede lijmlaag vereist. Na gebruik het ErgoGrip Pistool onmiddellijk vergrendelen.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Technische gegevens: het product

Basis	SBR - Hars
Uithardingsysteem	Fysisch drogend en kristallisatie
Viscositeit	Vloeibaar
Vaste stof gehalte	Ca. 34%
Kleur(en)	Transparant
Verpakking	Canister onder druk : 22,1 L (ca. 18,5 kg)
Bewaring	<p>Minstens 18 maanden houdbaar in zijn oorspronkelijk gesloten verpakking op een droge plaats tussen +10°C en +25°C. Na gebruik de canister niet afsluiten, enkel het ErgoGrip Pistool vergrendelen. Draai de kraan van canister nooit dicht, laat de slang steeds onder druk en bewaar de canister op een droge plaats bij min. +10°C. Plaats de canister nooit rechtstreeks op een beton- of tegelvloer.</p> <p>Verwisselen Canister: Sluit de kraan en spuit de materiaalslang volledig leeg. Monteer de slang onmiddellijk op een nieuwe canister en draai de kraan direct open. Open de kraan van de lege canister langzaam in een goed geventileerde ruimte.</p>

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Technische gegevens: de verwerking

Gereedschap	ErgoGrip Pistool en materiaalslang
Verdunning	Gebruiksklaar
Verbruik*	Tot 150m ² /canister afhankelijk van de te verlijmen materialen en toepassing
Opentijd: Minimum*	3 - 5 min
Opentijd: Maximum*	Tot 45 min
Druk- en perstijd	10-15 seconden goed aandrukken, aanrollen of aankloppen
Droogtijd: Volledig*	Ca. 48u
Verwerkingstemperatuur	Ideaal tussen +15°C en + 25°C
Reiniging	Rectavit Dissol (Spray), voor verse en uitgeharde lijmresten. Speciaal ontwikkelde NBS Cleaning Adaptor, voor het reinigen van de materiaalslang en ErgoGrip Pistool. Cleaning Adaptor is direct aansluitbaar op Rectavit Dissol Spray.
Herstellingen	Rectavit 1079 AluSpray

Technische gegevens: De verbinding

Temperatuurbestendigheid	Van -15°C tot + 115°C
Vochtbestendigheid	Zeer goed
Chemicaliënbestendigheid	Goed tegen lichte zuren en basen
Weekmakerbestendig	Beperkt

* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond en omgeving.

Veiligheid

Canister onder druk, niet bewaren bij temperaturen hoger dan +50°C of in direct zonlicht. Werk in een goed geventileerde omgeving. Niet roken tijdens gebruik. Bij ontoereikende ventilatie een geschikte adembescherming dragen. Voor verdere inlichtingen consulteer het etiket en het veiligheidsblad. Deze richtlijnen gelden enkel als algemene aanwijzing. De gebruiker dient voor in dienst name en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Start 2 Spray - 1079 AluSpray

Opmerkingen

Wanneer het metaal ontroest en opgeschuurd is, is het belangrijk om dit element te aarden. Een ontlading van statische elektriciteit kunnen de solventen doen ontbranden, wanneer de lijm op het oppervlak wordt aangebracht.

Indien de maximum opentijd overschreden wordt en de lijm te droog is om de verlijming te verwezenlijken, kan het lijmoppervlak terug geactiveerd worden met een extra dunne laag van Rectavit 1079 AluSpray.

Het samenpersen van de materialen, gedurende de uitharding, is niet noodzakelijk om de hoogst mogelijke eindsterkte te bereiken. De hoogste eindsterkte wordt bepaald door de initiële kracht die wordt gegeven bij het samenbrengen van de te verlijmen elementen, niet door de duur van de kracht.

Rectavit 1079 AluSpray best bewaren bij +10°C tot +25°C, zodat het onmiddellijk verwerkt kan worden.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

