

## Structan Black

### Produit

Colle à bois et de construction polymère, noire, étanche, non-effervescente, D4. Polyvalente, rapide et super puissante. Spécifiquement conçue pour des joints de colle foncés visibles au niveau des assemblages en bouts, à onglet et d'angles en général. P.ex. pour des applications avec le stratifié massif (Volkern®, Trespa®,...), le MDF noir, le métal, ... *Utiliser Structan White pour des joints de colle blancs.*  
*Choisir Structan Wood pour des joints de colle couleur bois.*



### Volumes

290 ml

### Propriétés

Uniquement adapté pour p.ex.:  
l'encollage d'éléments en bois sur des structures portantes en métal d'un portail  
les joints où le serrage n'est pas possible  
des applications de dernière minute sur le chantier  
...

### PROPRIETES

Coloré noir pour des joints de colle foncés visibles  
Colle polymère avec la force d'une colle de construction PU : résistance au cisaillement extraordinaire (min. 100 kg/cm<sup>2</sup>)  
Pas d'effervescence - ne pas serrer, uniquement bien appuyer jusqu'au moment où la colle sort l'assemblage  
D4: colle résistante à l'eau  
Joint de colle étanche D4: empêche l'eau de s'infiltrer par le joint  
Super rapide: finition déjà possible après 1 heure et les résidus de colle s'enlèvent aisément même non durcis  
Pas de mains noires - pas des gants  
Pas de solvants – pas d'eau – pas d'isocyanates  
Capacité de remplissage élevé, jusqu'à 1 mm  
Comportement rhéologie excellent : une meilleure distribution de la colle empêche l'eau de s'infiltrer par le joint  
N'affecte pas le support, pas de décoloration  
Peut être utilisé avec du bois mouillé  
Très bonne stabilité aux UV

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



## ■ Structan Black

Haute résistance à la chaleur (jusqu'à min. + 100 ° C)

### Destination

Spécifique pour les jonctions où un joint de colle sombre reste visible. Par exemple : encollage avec du stratifié massif ( Volkern®, Trespa®), du MDF noir, du métal, ...

Intérieur : tous encollages à l'intérieur qui sont exposés à de hauts taux d'humidité ou fréquemment à l'eau de ruissellement ou de condensation.

Extérieur : tous encollages à l'extérieur qui sont exposés directement aux intempéries, pour des portes, des fenêtres et autres constructions qui doivent être conformes à la classe D4 selon NE 204 des constructions en bois.

Supports : pour l'encollage résistant à l'eau de deux matériaux poreux ou un poreux et un non-poreux comme :

Bois, bois modifié (Accoya®, Finti®, Thermowood®, ...) et les dérivés du bois (plaques multiplex, plaques agglomérées, OSB, MDF, MDF noir, Tricoya®, ...)

Matériaux pierreux : brique, béton, pierre naturelle, marbre, granit, béton cellulaire, ...

Beaucoup de matières synthétiques : PVC, HPL, stratifié massif, plaque de polystyrène et polyuréthane, ...

Métaux.

### Restriction

Pour l'encollage de deux matériaux non poreux, choisir une colle de contact Rectavit.

Ne convient pas pour le PE, PP, PTFE et les matériaux synthétiques similaires.

### Préparation

Les surfaces doivent être propres et exemptes de poussières, de graisse, d'huile et de rouille.

Le support peut être légèrement humide, le bois peut avoir un taux d'humidité de max. 18%.

Pour améliorer l'adhérence (certainement avec des matériaux non-poreux p.e. une connexion perpendiculaire sur Trespa®), la surface doit toujours être rendue rugueuse avec du papier à verre P80, ou doit être griffée. Le métal doit être dérouillé et sablé jusqu'au niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Les surfaces à encoller doivent être bien ajustées, avec une tolérance maximale de 1 mm, et surmonté des imperfections jusqu'à 4 mm.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support, certainement sur des supports non-communs.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



## Structan Black

### Application

Appliquer Rectavit Structan Black avec un pistolet pour cartouches, manuel ou pneumatique. Ouvrir la cartouche avec un couteau, la placer dans le pistolet et visser l'embout sur la cartouche. Couper l'embout à la largeur du sillon de colle à réaliser. Appliquer Rectavit Structan Black avec le pistolet sur une seule face en plots ou en cordons. Le mieux est d'étaler la colle sur toute la surface.

Si deux surfaces peu poreuses doivent être encollées, et qu'elles ne contiennent que peu d'humidité, les deux surfaces doivent être encollées et la colle doit être humidifiée légèrement avec de l'eau sur une face.

Il est important d'appliquer suffisamment de colle. Quand on ferme l'encollage, et que la colle sort de tous les côtés, on est sûr que l'encollage sera étanche et ne laissera pas passer l'eau. Assembler les surfaces dans le temps ouvert de ca. 6 min. Bien presser l'encollage et le garder fixe durant le temps de séchage jusqu'à ce que la pièce soit manipulable (ca. 60 min).

Si le pressage ne peut pas être effectué à la main, on peut utiliser des serre-joints ou une presse, mais on ne peut qu'utiliser suffisamment de pression pour fermer l'encollage. Dès que l'encollage est fermée, on enlève la pression et on garde le tout fixé durant le séchage. Après usage, fermer la cartouche immédiatement avec le capuchon original.

### Finition

Rectavit Structan Black peut être nettoyée directement après application avec une spatule et des languettes (Rectavit Easy Wipes). La colle durcie s'enlève aussi facilement avec un ciseau.

Avant de recouvrir Rectavit Structan Black, il est important de amatiser le joint de colle et de faire un test d'adhérence avec la peinture, la laque et le vernis.

### Données techniques: le produit

Base	Polymère hybride
Système de durcissement	Durcissement chimique
Viscosité	Pâte thixotrope liquide
Densité	$\pm 1,41 \text{ kg/dm}^3$
Couleur(s)	Noir, RAL 9005
Emballage(s)	Cartouche: 290 ml
Stockage	Se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



**Structan Black****Données techniques: le traitement**

Outillage	Pistolet pour cartouche
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	250 – 350 ml/m <sup>2</sup> Jusqu'au 53 mc assemblage en bouts des plaques de 18mm
Temps ouvert*	Ca. 6 min.
Temps et pression de serrage*	NE PAS SERRER, uniquement appuyer et fixer pendant 60min.
Temps de séchage : Manipulable*	Ca. 60 min
Temps de séchage : Complet*	Ca. 24h Vitesse de durcissement: ca. 1mm/24h
Température d'application	Min. +5°C, max. +25°C
Nettoyage	Colle fraîche: <u>Rectavit Easy Wipes</u> , <u>Dissol</u> ou white spirit Colle durcie: seulement mécaniquement
Réparation	Rectavit Structan Black

**Données techniques: l'assemblage**

Résistance au cisaillement	> 10 N/mm <sup>2</sup> (hêtre/hêtre), selon EN204
Retrait	Aucun
Plage de température	-30°C jusqu'à min. +100°C
Résistance à la chaleur	EN 14257 (WATT 91): >7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'humidité	D4, selon EN 204
Waterbestendigheid	D4, selon EN 204

\* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

**Sécurité**

-

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



## Structan Black

### Remarque(s)

Avec une humidité relative basse (< 40%) ou un taux d'humidité du matériel (< 7%), il est conseillé d'humidifier légèrement la colle avec de l'eau. D'abord encoller les deux surfaces et puis humidifier une face la colle avec de l'eau. D'abord humidifier et puis encoller, peut être néfaste pour l'adhérence de la colle sur le support. Un test au préalable est nécessaire.

Avec Rectavit Structan Black, on peut coller toutes sortes de matériaux non poreux ensemble. On atteint des forces de cisaillement qui correspondent et surpassent même ceux des colles de construction à base de PU. Des matériaux tels que l'aluminium, le cuivre, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé et le béton ont été testés dans des conditions de laboratoire (avec de bons résultats). Afin d'obtenir les résistances finales élevées, on doit faire pénétrer suffisamment d'humidité dans l'ensemble de la couche de colle, afin d'assurer un durcissement correct. Ce processus dépend du support, la structure de la surface, l'épaisseur du matériau, l'humidité de l'air et de la température. Les matériaux doivent être uniquement fixés (maintenus ensemble avec une pression minimale) pendant le durcissement, afin d'atteindre la résistance finale la plus haute.

Dans les montages avec chevilles ou autres fermetures, il est important de bien doser la colle. Si trop de colle est appliquée dans les trous, lors de la fermeture du montage, l'excès de colle ne sera pas appliquée le long des chevilles ou des goupilles mais sera expulsée au dehors (parce qu'il a une plus grande masse/est trop visqueux). A cause de cela, le matériau peut se déchirer ou peut mener à la formation d'une cloche sous le montage, de sorte qu'il ne peut être bien fermé. Afin d'y remédier, il convient de travailler avec une cheville ayant un diamètre plus petit ou des goupilles qui s'adaptent moins étroitement.

Le recouvrement de Rectavit Structan Black est favorisé par un prétraitement avec Rectavit 239 Sealer. Bien respecter alors un temps de séchage de 6 h. Ce traitement peut se faire en même temps que les bouts de bois.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

