



START ² SPRAY COMPACT

Colles de contact pulvérisables
pour l'assemblage et la finition des panneaux



Doublage de panneaux



Stratifié (HPL) & placage



Couvre-chants



EPS & XPS

LE PLUS PUISSANT

169 POWERSPRAY COMPACT



- > Adhérence initiale extrêmement haute
- > Doublage de panneaux
- > Même sous tension (cintrage)
- > Polystyrène (PS, EPS, XPS)
- > Aluminium & métal
- > Aussi stratifié et placage



LE PLUS RAPIDE

159 TURBOSPRAY COMPACT



- > Le temps d'évaporation ultra court
- > Stratifié et placage
- > Bande de chant
- > Surfaces poreuses
- > Tapis, liège, caoutchouc, linoléum
- > Aussi papier & carton



UNIVERSEL

139 BASICSPRAY COMPACT



- > Garnissage, cuir, textile
- > Marches d'escalier et nez de marche
- > Aussi stratifié et placage



NETTOYER ET DÉGRAISSER

DISSOL CLEANER SPRAY

- Solvant synthétique
- Élimine la saleté et les résidus de colle
- Dégraissant et préparation avant collage
- Ne convient pas aux matériaux sensibles
- Entretien pour les systèmes d'adhésif Rectavit Start-2-Spray

Également disponible en flacons de 1l et 5l



NETTOYER

CITRUS CLEANER SPRAY

- Solvant naturel
- Élimine la saleté et les résidus de colle
- Pas de dégraissant ni comme préparation avant collage
- Convient également aux nombreux matériaux sensibles, tels que le stratifié HPL, l'ABS, le vernis, le verre, les laques en poudre, de nombreux matériaux synthétiques.



Évitez les obstructions et une mauvais jet :



Après utilisation, tenez l'aérosol à l'envers et pulvérisez jusqu'à ce que seul du gaz sorte.



Nettoyez l'embout de pulvérisation avec Dissol Cleaning Spray ou Citrus Cleaning Spray

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les colles Start 2 Spray sont des colles de contact pulvérisables.

Les colles de contact se distinguent grâce à leur couche de colle ultra égale. Ainsi différents matériaux peuvent être assemblés quasi invisiblement. En même temps la colle n'a pas de pouvoir de remplissage. L'encollage des panneaux n'est possible que sur **un support plane**. Rien ne peut empêcher le contact entre les deux parties.

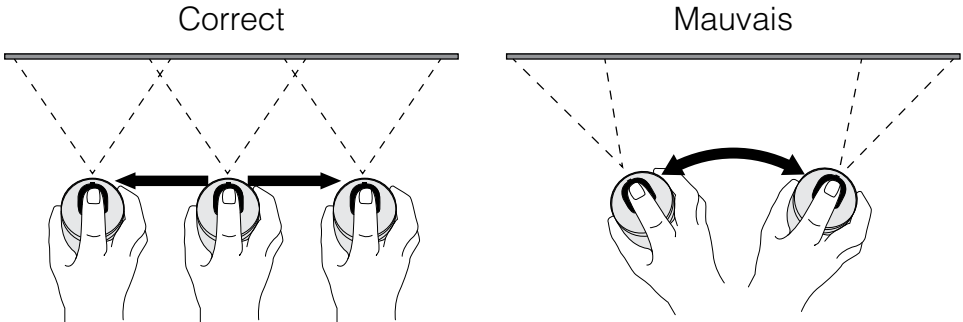
- > Les surfaces à encoller doivent être propres, sèches, sans humidité, poussières, graisse ou huile et bien ajustées.
- > **Poncer les surfaces** avec un papier de verre et **nettoyer** les avec Rectavit Dissol Cleaner (Spray) garantit une meilleure adhérence. Ceci est particulièrement important pour des panneaux synthétiques rigides, aluminium thermolaqué, et d'autres panneaux en métal.
- > Eliminer la rouille sur les métaux.
- > Sur les surfaces non usuelles, un test d'adhérence est recommandé.



PULVÉRISATION DE LA COLLE : START 2 SPRAY!

Posture et mouvement

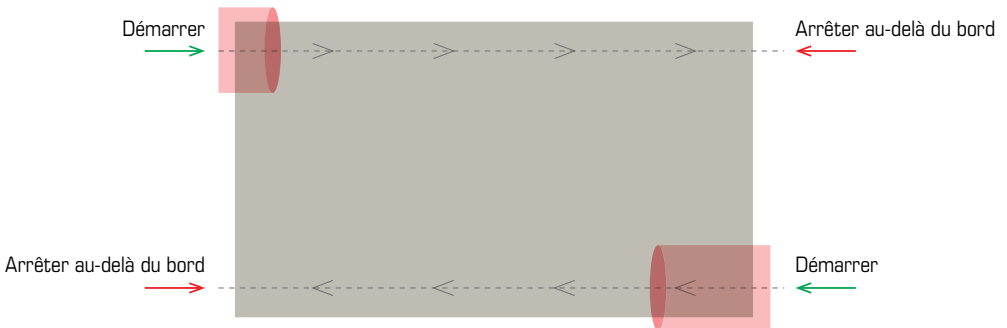
Une posture et un mouvement corrects améliorent l'adhérence grâce à la formation d'une couche de l'adhésif. Positionnez l'aérosol de manière aussi **droite** que possible et à une distance constante de la surface. Pulvérisez la colle sur la surface à vitesse constante.



Comme les colles de contact classiques, les colles pulvérisables de Start 2 Spray doivent être appliquées sur **les deux surfaces** à encoller et doivent atteindre une couverture de colle de 100%. Ceci s'obtient grâce à un chevauchement de la colle et **en croisant l'encollage** des surfaces (horizontal/vertical). S'appuyant sur des années d'expérience en tant que spécialiste belge des colles, Rectavit a conçu la méthode de travail suivante:

Étape 1 : encollage des bords

Pulvériser la colle sur les bords inférieur et supérieur (encollage horizontal) ou les bords gauche et droit (encollage vertical) du panneau. Vérifier que la colle est bien pulvérisée au-delà du bord.



Étape 2 : appliquer la colle sur 100% des deux surfaces

Commencer la pulvérisation au même endroit qu'auparavant et doubler la première bande de colle. Doubler également la dernière bande de colle. Les adhésifs en aérosol Start2Spray avoir un jet webspray. En fonction de la colle, les bandes de colles doivent se chevaucher de 50 à 100%.



Les colles à pulvériser Start 2 Spray sont également disponibles en canister de 22,1 litres. Le principe est le même : vous n'avez besoin ni d'électricité ni d'air comprimé. Il suffit de tout connecter et de commencer à pulvériser! Il existe toutefois des différences importantes :



Le **jet** de l'aérosol **est moins large**. Prévoyez plus de chevauchements et déplacez-vous plus lentement pour appliquer suffisamment de colle.



Maintenez l'aérosol aussi **droit** que possible par rapport à la surface, avec un angle minimal de 45°. Sinon, vous allez pulvériser plus de gaz que de colle.



Avec le pistolet du canister on règle la pression du jet de l'adhésif. **Travaillez plus finement ou plus largement** et dans tous les cas plus rapidement.



Le bidon doit toujours être droit, mais le **pistolet** peut se **tenir dans tous les sens**.

ÉTAPE PAR ÉTAPE



1. Déterminez quel matériau a un haut pouvoir absorbant. Ceci se voit facilement en appliquant de l'encre sur l'arrière du matériau. Dans l'exemple ci-dessus, c'est celui qui se trouve à l'extrême droite.



2. Les matériaux très absorbants nécessitent deux couches d'adhésif. Appliquez une première couche d'adhésif sur le support.



3. Encollez le matériau le moins absorbant. Accordez une attention particulière aux bords et coins et appliquez toujours assez de colle.



4. Commencez par encoller les bords. Ensuite, commencez au même endroit et encollez toute la surface. Chevauchez suffisamment chaque passage et assurez une couverture à 100%.



5. Encollez ensuite le matériau le plus absorbant ou appliquez une deuxième couche sur le matériau très absorbant.



6. Laissez la colle sécher (s'évaporer), le temps de gommage minimum dépendant du type d'adhésif. Contrôler avec le dos de la main. La couche de colle doit être sèche au toucher. Certaines colles peuvent rester légèrement collantes au toucher.



7. Respecter également le temps d'ouverture de la colle. Après le temps de séchage, il reste environ 30 minutes pour bien positionner et fermer l'ensemble définitivement. Après contact entre les deux matériaux, il est impossible de faire des corrections.



8. Passer fermement le maroufleur sur l'ensemble (presser ou frapper avec un marteau en caoutchouc pendant min. 15 sec est également possible). La pression initiale détermine la force finale, atteinte après 72 heures.



START 2 SPRAY

Question technique?
Démo dans votre atelier?

Envoyez vos questions, photos ou vidéos à nos experts en colles Rectavit.
Conseil d'experts du lundi au vendredi de 8h à 17 h.



0477 97 40 66



Technical.services@rectavit.be

**Recta
vit**

Rectavit SA
Ambachtenlaan 4
B-9080 Lochristi
Tél. +32 (0)9 216 85 20
Fax +32 (0)9 216 85 30
info@rectavit.be
www.rectavit.be

